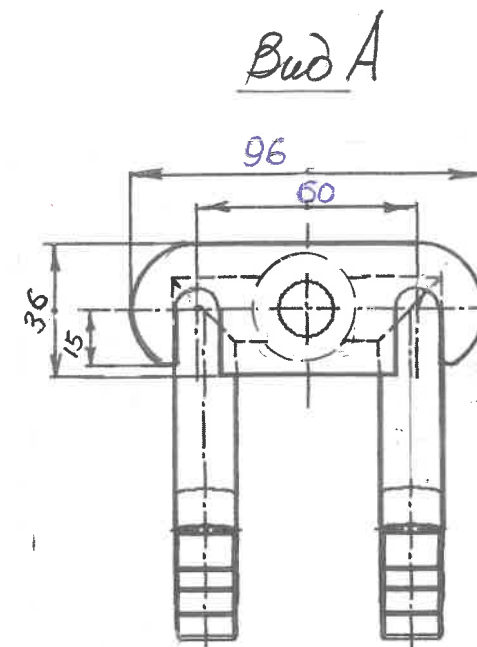
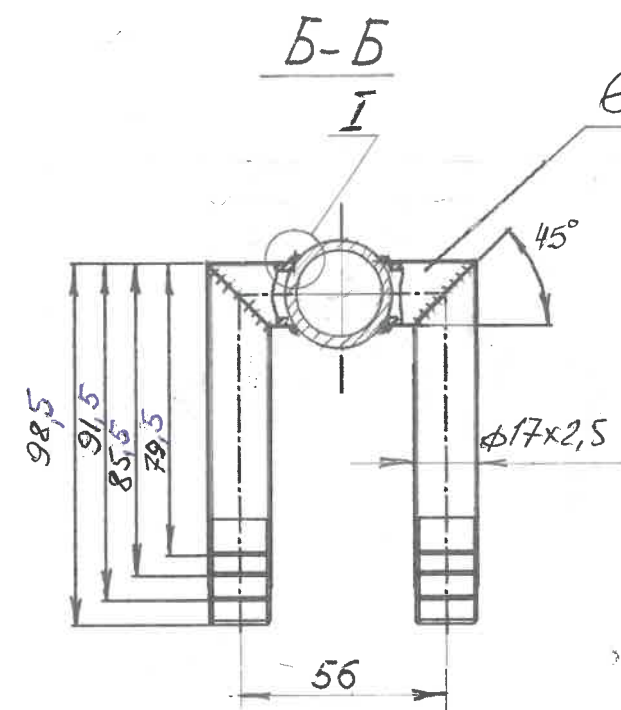
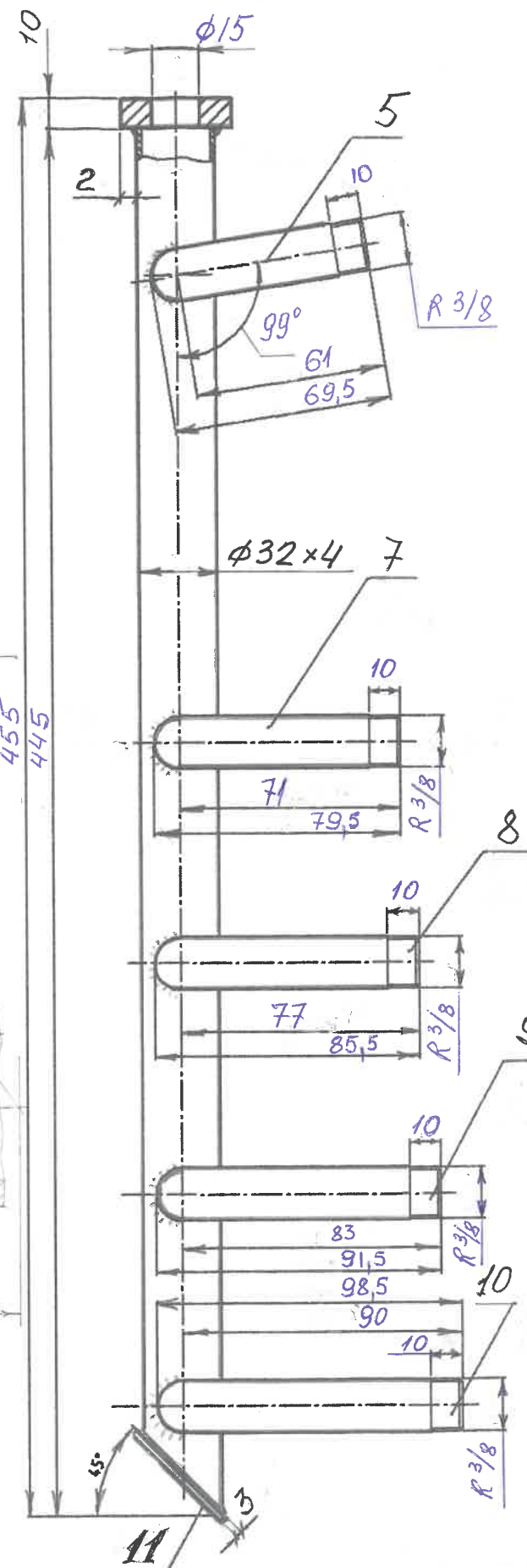
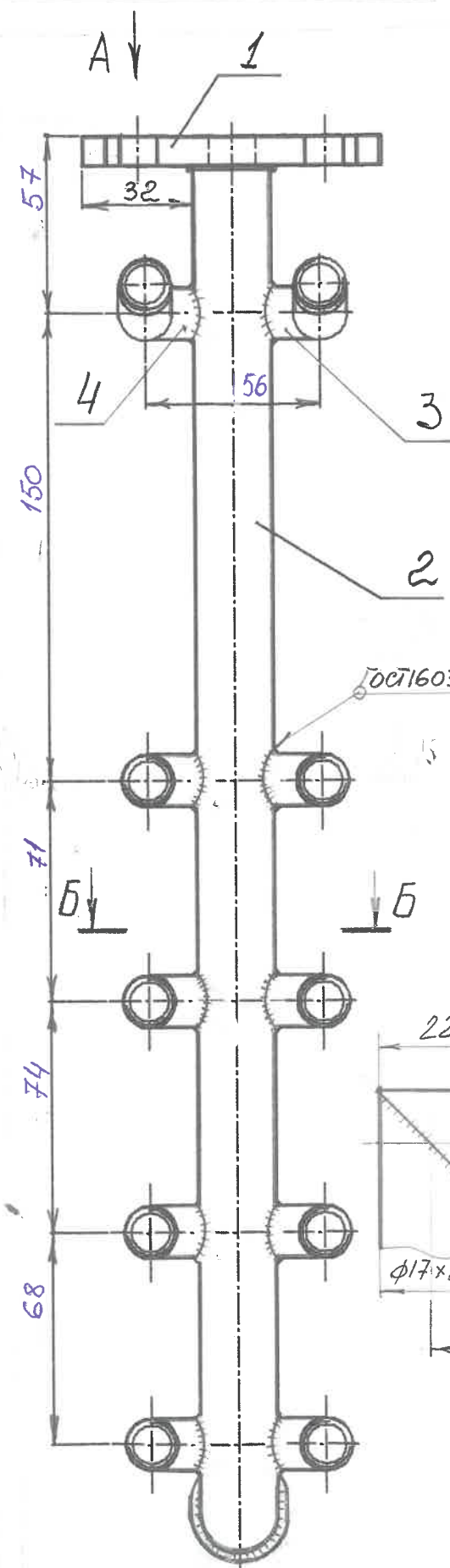


10.02-3136



№ черт. или ГОСТ	Ед. изм.	Кол.	Поз.	Наименование	Материал	Вес, кг		Прим.
						шт	общ	
10.02-3137	шт	1	1	Фланец	08Х18Н10 ГОСТ 5632-72	0,27	0,27	
10.02-3138	"	1	2	Корпус	"	1,22	1,22	
10.02-3139	"	1	3	Отвод правый	"	0,02	0,02	
10.02-3140	"	1	4	Отвод левый	"	0,02	0,02	
10.02-3141	"	2	5	Штуцер	"	0,06	0,12	
10.02-3142	"	8	6	Отвод	"	0,02	0,16	
10.02-3143	"	2	7	Штуцер	"	0,07	0,14	
10.02-3144	"	2	8	Штуцер	"	0,075	0,15	
10.02-3145	"	2	9	Штуцер	"	0,08	0,16	
10.02-3146	"	2	10	Штуцер	"	0,087	0,174	
10.02-3147	"	1	11	Заглушка	"	0,05	0,05	

		<u>Дир. Зав. Чер.</u>			10.02-3136			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Коллектор кристаллизатора-I	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зав. раб.	Исполн.				2,5	-	
Проб. при	Красильников	Д.И.	-08	19-11		Лист	№506	
И.Боро	Хороши	И.И.			МНЛЗ №1. Кристаллизатор 130x130	КЦ, ДМК		
Лист								

1. Сварные соединения выполнить аргодуговой сваркой, применяющимися электродами с прикладной проволокой марки - X1849 ГОСТ 2246-75.